Исх. №**\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в АЦСТ-137**

ЗАЯВКА

на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению технологии сварки (производственной аттестации сварочной технологии)

|  |  |
| --- | --- |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_г. |
| **Сведения об организации-заявителе:** |
| Наименование организации-заявителя |  |
| Наличие обособленных подразделений (филиалов) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Юридический адрес |  |
| Страна |  |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) |  |
| Ф.И.О. контактного лица |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Сайт |  |

Сведения о наличии обособленных подразделений (филиалов) в составе организации-заявителя, выполняющих сварочные работы:

|  |  |
| --- | --- |
| Организация-заявитель без участия обособленных подразделений (филиалов) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех обособленных подразделений (филиалов):(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений (филиалов) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Одно обособленное подразделение (филиал), несколько или все обособленные подразделения (филиалы)(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений (филиалов) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |

Общие сведения о сварочном производстве организации-заявителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки (наплавки), шифр |  |
| Дата утверждения технологии сварки (наплавки) |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя (указать наименование и адрес) |  |
| Характер выполняемых работ (указывается в соответствии с ПТД) |  |
| Вид проверки готовности |  |
| Номер свидетельства предыдущей аттестации/проверки готовности (при наличии) |  |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | Приложение 1 |
| Наличие аттестованных (прошедших проверку готовности) сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений | Приложение 2 |
| Наличие аттестованной лаборатории | Приложение 3 |
| Должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя |  |

Параметры, характеризующие технологию сварки:

|  |  |
| --- | --- |
| Способ сварки (наплавки) |  |
| Группы технических устройств |  |
| Перечень групп однотипных производственных сварных соединений | Приложение 4 |

Документы, регламентирующие выполнение сварочных работ:

|  |  |
| --- | --- |
| НД по сварке |  |
| НД по контролю качества |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы производственной аттестации заявленной технологии. | Приложение 5 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность руководителя сварочного (подпись) (И.О.Фамилия)

 производства организации-заявителя)

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность руководителя (подпись) (И.О.Фамилия)

 организации-заявителя)

 М.П.

Сведения о сварочном оборудовании

Приложение 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количествоединиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия | Примечание |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений

Приложение 2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Ф.И.О. | Место работы (организация), должность | Номераттестационногоудостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения (Группы и технические устройства) | Примечание (для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров - метод контроля) |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений

Приложение 3

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации. | Область действия | Примечание (указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний) |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Перечень групп однотипных производственных сварных соединений

Приложение 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Группы (марки) основного материала | Сварочные материалы | Диапазонрадиусовкривизны(диаметров),мм | Диапазонтолщин,мм | Типсоединения | Видсоединения | Уголразделкикромок | Положение при сварке | Наличиеподогрева | Наличиетермическойобработки | Прочие параметры (вид и назначение наплавки; вид ремонта, тип центратора и т.п.) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

***Приложение 5***

**Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы производственной аттестации заявленной технологии.**

На стадии рассмотрения заявочных документов допускается представления ПТД в электронном виде.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность руководителя сварочного (подпись) (И.О.Фамилия)

 производства организации-заявителя)